Type	(Todas)
Group	Pressure vessel

YEAR	CLIENT	COUNTRY OF DESTINATION	DESCRIPTION	DIAMETER (mm)	High (mm)	LENGTH (m)	WEIGHT (kg)	MATERIAL CHANNEL	MATERIAL SHELL	THICKNESS (mm)	DESIGN PRESSURE SHELL SITE	DESIGN TEMPERATURE SHELL SITE
(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
	AGAR DE	SPAIN	SALMUERA TANK	N/A	1200	20,345	N/A	N/A	AISI 316L/AISI-304	30	N/A	N/A
	LEROUX AND	THAILAND	AUTOCLAVE	2064	(en blanco)	3,15	4600		A 516 GR 70 N	20	10	250
	NOVARGI -	ABU DHABI	REACTOR MIXER	1910		6028	5450,2	ASTM-A-194-2H/ASTM-A-193-B7M	S 275 JR	N/A	N/A	300
2015	TAKREER	SPAIN	EXPANSION TANK	610	N/A	1,8	807,4	N/A	SA 516 GR 60	8	3,5	120
		(en blanco)	UREA TANK	1430x950x650		2,95	355,9		Sa 240 Cr.316	5;6;10;15	ATMOSPHERIC	80
	TGE GAS	GERMANY	SEND OUT KO DRUM	(en blanco)		(en blanco)	11700	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
	ENGINEERING			2100		5,725	8936	SA-240 TP 304L/SS 304L/SA 194 Gr.	SA 240 TP 304L	22	20 bar	100
			BOILER	4400		8,963	31311		(en blanco)		84 (bar) (WATER) / 346 (mbar) (GAS)	325 (WATER) / 565 (GAS)
	ABANTIA		ECONOMIZER /	(en blanco)		7,52	16052		16 Mo3 (1.5415)/ EN-10028-2	(en blanco)	87 / 83 (bar)	330 / 420
			STEAM DRUM	1800 (O.D.)		3,1 T.L. TO T.L.	20264		(en blanco)		84 (bar)	315
			NAPHTHA STABILIZER	900		24	28500		SA 516 Gr70	12	11 bar	260
	FOSTER		OFFGAS H2S	457,2	(en blanco)	24,75	7350		SA 516 Gr70+2,5 mm 304L CLAD	10	9,4 bar	260
	WHEELER		VACCUM DRYER Nº1 C-	900		6	4100		SA 516 GR 70	12	3,5 bar	260
			VACCUM DRYER Nº2 C-			4,6	3850			11		260
		(en blanco)		800		3,726			13CrMo4-5	8	3,5	553
				1500		2,2			SA 240 TP 304L	10	11	60
	IBERDROLA		STEEL SHOP TANKS				(en blanco)		SA 516 GR 70	12		60
				2500		5,608			SA 516 70		3,5	400
				3000		13			SA 516 GR 60N	10		56
	JOHN ZINC		K.O. DRUM FOR BF	(en blanco)	900	8996	1515		(en blanco)		3 bar	150
	HAMWORTHY		K.O.DRUM FOR BF	900		8,996						150
	JOHN ZINK		NITROGEN BUFFER	1600		5	(en blanco)		SA 516 - 60	12	10,5	90
	REPSOL		DEPÓSITO 658D-503 Y		(en blanco)	4,7	11785		SA 240 Tp.316L	8	3,5	80
	SMURFIT KAPPA		TANQUE DE LICOR	4500		22,25			SA 240 UNS 32304	20	7	170
			ACUMULADOR DE	20''		2			SA 516 Gr 70N	SCH XS	35,5 bar	140
			ACUMULADOR DE	(en blanco)	20´´				SA 516 Gr70		35.5 bar	140
			ACUMULADOR DE		1400	4,2					14,5 bar	120
			ACUMULADOR DE	1400						16		120
				2200	(en blanco)	6,6			SA 516 Gr 70 N		10 bar	120
			ACUMULADOR DE	2300		6,9				10	3,5 bar	350
			CARGA	(en blanco)	2200	6,6			SA 516 Gr70	16	10 bar	120
					2300	6,9				10	3.5 bar	350
	TÉCNICAS	SANTA CRUZ	ACUMULADOR DE	1200	(en blanco)	2,36			SA 516 Gr 70N	13	3,5 bar	120
	REUNIDAS		DRENAJE CERRADO	(en blanco)	1200			(en blanco)	SA 516 Gr70		3.5 bar	120
2014			ACUMULADOR DE	1600	(en blanco)	4,45			SA 516 Gr70N	12	3,5 bar	120
			DRENAJE CERRADO	(en blanco)	1600				SA 516 Gr70		3.5 bar	120
			DEPURADOR DE		24´´	1,932			SA 106 Gr.B	SCH 40	27,5 bar	120
			DEPURADOR DE	24''	(en blanco)							120
			DEPURADOR DE	500		2,1	(en blanco)		SA 516 Gr 70 N	8	15 bar	120
			DEPURSDOR DE	(en blanco)	500				SA 516 Gr70			120
			SEPARADOR	1800	(en blanco)	5,4			SA 516 Gr 70N	26	27,5 bar	120
				(en blanco)	1800				SA 516 Gr70			120
			D-6954 CHILLED	3650		8,125				25	15,7/10 bar	70/150
	TÉCNICAS		D-9716 PROPILENE	600		1,7			SA 516 Gr 70 N		25 bar	82
	REUNIDAS -	ARABIA SAUDI	D-9717 PROPILENE		(en blanco)					10		82
	SADARA		V-9008 CORROSION	2200		5,5			SA 516 Gr 70N		1,7 bar	82
			V-9011 SCALE						SA 516 Gr 70 N			82
			V-6954 CHILLED		3650	8,125				25	15,7/10 bar	70/150
	TÉCNICAS	ABU DHABI	V-9008 CORROSION		2200	5,5			SA 516 Gr70		1.7 bar	82
	REUNIDAS -		V-9011 SCALE	(en blanco)						10		82
	SADARA (SAUDI		V-9716 PROPILENE		600	1,7					25 bar	82
	ARAMCO AND		V-9717 PROPILENE									82
	DOW	ARABIA SAUDI	CORROSION	2200		5,5			SA 516 GR 70	8	1,7	82
	CHEMICAL)		SCALE INHIBITOR									82
			CHILLED WATER TANK	3650	(en blanco)	3,65			SA 516 Gr 70N	25	15,7/10	(70/150) / (70/150)
		(en blanco)	VERTICAL VESSEL:	600		1,7	1023,1		SA 516 Gr 70 N	10	25	82
			VERTICAL VESSEL:									82
			FLARE KNOCK OUT		1300	3,9			SA 213 Tp. 304L		3 bar	50
		GERMANY	STEAM CONDENSATE	(en blanco)	400	480 mm	(en blanco)		SA 106 Gr.B	(en blanco)	0.4 bar	110
	TGE GAS		STREAM CONDENSATE		1200	3,6			SA 516 Gr70		10 bar	100
	ENGINEERING		FLARE KNOCK OUT	1300		3,9	2643	SA-240 P 304L, SA-193 Gr.B8 C.L. 2, SA	SA 240 Tp. 304L	8	3 bar	60
			STREAM CONDENSATE	400	(en blanco)	480 (mm)	185	SA 516 Gr70N, SA 193 Gr B7, SA 194 Gr	SA 106 Gr B	10	0,4 bar	110
		(en blanco)	STREAM CONDENSATE	1200		3,6	2900	H2, SA 106 Gr B, SA 234 WPB	SA 516 Gr 70N		10 bar	100
	ABEINSA		TANQUE	2200		5,41			SA 516 GR 70	(en blanco)	27 bar	60
			HIDRONEUMÁTICO	(en blanco)	2200	5,41			SA 516 Gr70		27 BAR	60
			AMMONIUM	2640	(en blanco)	5,1			SA 516 GR 70	20	0,35 Mpa	80
			POLYSULFIDE DRUM	(en blanco)	2640	5,1			SA 516 Gr70		0.35 Mpa	80
			COKE CONDENSATE	2536	(en blanco)	5,5			SA 516 GR 70	18	0,59 Mpa	400
			DRUM 100-D06	(en blanco)	2536	5,5			SA 516 Gr70			400
	FELGUERA		COMPRESSOR	1532	(en blanco)	4,05			SA 516 GR 70		0,56 Mpa	80
	CONSTRUCCION	SPAIN	SUCTION DRUM 100-	(en blanco)	1532	4,05			SA 516 Gr70	16		80
	ES MECÁNICAS,		DEBUTANIZER	1932	(en blanco)	7,3	(en blanco)		SA 516 GR 70		1,28 Mpa	80
	S.A.		DEBUTANIZER	(en blanco)	1932	7,3			SA 516 Gr70		1.28 Mpa	80
			FEED SURGE DRUM	2836	(en blanco)	6,7			SA 516 GR 70	18	0,35 Mpa	190
			100-D17	(en blanco)	2836	6,7			SA 516 Gr70		0.35 Mpa	190
			FRACTIONATOR	4100	(en blanco)	8,1			SA 516 GR 70	26	0,55 Mpa	80
			OVERHEAD DRUM 100-	(en blanco)	4100	8,1			SA 516 Gr70		0.55 Mpa	80
	INTECSA	ABU DHABI	COMPRESSOR	800	(en blanco)	2,35			SA 240 Tp. 316L	10	5,75 bar	110
	INDUSTRIES		SUCTION DRUM 1801-	(en blanco)	800							110
	SABIC IP	SPAIN	TRAP SEPARATOR	700		2000			SA-240 UNS S31254	3	3,5 bar	210
			VERTICAL PRESSURE	3,285		550	305					(en blanco)
			VERTICAL VESSEL MP	1000		11,495	4900					(en blanco)
			VERTICAL VESSEL: LP	2000		16,825	13600					(en blanco)
			API TANK:ISBL	4450		11,8	24200					(en blanco)
			API 650 TANK:	2555		9,9	7380					(en blanco)
			API 650 TANK: KOH			8,5	8000					(en blanco)
			API 650 TANK: POLYOL	7,8	(en blanco)	7500	2555					(en blanco)
			API 650 TANK:	2555		7,6	10500					(en blanco)
			API 650 TANK:	3825		9,105	13900					(en blanco)
			API 650 TANK:	14,31		22200	4460					(en blanco)
			API 650 TANK: WASTE	9,5		8800	2555					(en blanco)
			API 650	4460		14,31	20800					(en blanco)
			HIGHT PRESSURE	1300		4,664	1300					(en blanco)
			HORIZONTAL VESSEL:	5300		14,668	5300					(en blanco)
			HORIZONTAL	(en blanco)	5300	14668						(en blanco)
			PRESSURE VESSEL		3,525	1300	1800	(en blanco)				(en blanco)
			PRESSURE VESSEL:	1200	(en blanco)	5,05	1200					(en blanco)
			PRESSURE VESSEL:	900		3,925	900					(en blanco)
2013			PRESSURE VESSEL:	(en blanco)	2,825	880	584					(en blanco)

			PRESSURE VESSEL:	4,45	(en blanco)	2000	900					(en blanco)
			PRESSURE VESSEL:		4,2	1400	1100					(en blanco)
			PRESSURE VESSEL:		4,7	1550						(en blanco)
			PRESSURE VESSEL:		2,84	750	584					(en blanco)
			PRESSURE		1200	5,05	1200			(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
	TÉCNICAS REUNIDAS - SADARA (SAUDI ARAMCO AND DOW CHEMICAL)	ARABIA SAUDI	PRESSURE		900	3,925	900					(en blanco)
			PRESSURE	(en blanco)	1300	4664	1300					(en blanco)
			PRESSURE		1700	9,9	1700		SA 516 Gr70			(en blanco)
			PRESSURE		7,59	9,35	2555					(en blanco)
			PRESSURE		600	3,05	680					(en blanco)
			PRESSURE		1800	7105	5218,7					(en blanco)
			PRESSURE		1500	5,42	3000					(en blanco)
			PRESSURE	1700	(en blanco)	9,9	1700					(en blanco)
			PRESSURE	(en blanco)	3,75	2350	1100					(en blanco)
			PRESSURE	2000	(en blanco)	4,304	2000					(en blanco)
			VESSEL:SWEET WATER	(en blanco)	2000	4304						(en blanco)
			PRESSURE	900	(en blanco)	3,5	900					(en blanco)
			VESSEL:WASTE	(en blanco)	900	3,5						(en blanco)
			VERTICAL VESSEL:	2000		11,06	8850					(en blanco)
			VERTICAL VESSEL:	3500		14	28300					(en blanco)
			VERTICAL VESSEL:	1800		5,535	4710					(en blanco)
			VERTICAL DRUM: DMC	4,792		3600	1570					(en blanco)
			VERTICAL DRUM:	4,375		2025,9	1346					(en blanco)
			VERTICAL DRUM: LOW	3,885		1500	1150					(en blanco)
			VERTICAL DRUM:	7,59		9,35	2555					(en blanco)
			VERTICAL DRUM:	600		3,05	680					(en blanco)
			VERTICAL PRESSURE	500	(en blanco)	3,4	1150					(en blanco)
			VERTICAL PRESSURE	1500		5,42	3000					(en blanco)
			VERTICAL PRESSURE			5415	3450	SA 516 Gr70		12	10,3 barg	230
			VERTICAL PRESSURE	3,605		1050	508					(en blanco)
			VERTICAL PRESSURE	1800		7,105	5218,7					(en blanco)
			VERTICAL VESSEL:	8,7		23450	4000			(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
			VERTICAL VESSEL:	3,47		600	407	(en blanco)				(en blanco)
			VERTICAL VESSEL:	14,95		2020	1700					(en blanco)
			VERTICAL VESSEL:LOW	3,85		900	500					(en blanco)
2012	PETROBRAS		HOT HP SEPARATOR	2200		12	48000		SA 387 Cr 11 CL 2	75	99,6 bar	300
	NATIONAL		3RD STAGE SUCTION	(en blanco)	3400	4,2	18,9	SA 516 Gr70	SA 516 Gr70	17	10, bar	100
2011	NATIONAL		DRUM	3400		4,2	18,9				10,5 bar	100
	PETROCHEMICA		DEPROPANISER	1800		5,4	6,3	SA 516 GR 70	SA 516 GR 70	14	13,3 bar	150
	L / OLEFIN	(en blanco)	STH STARGE	2300		6,4	32			42	45 bar	82
	GT SOLAR		4 UDS. STC	1800	(en blanco)	7	12,5	(en blanco)	SA 516 Gr. 70N	22/13	9,8	250/200
2009	INCORPORATED		8 UDS. POLYSILICON	2325		52	22,5		SA 516 GR 70N + SA 240 Tp. 316L	10/30+3		350/250
			STC CONVERTER	1800		7	12,5	SA 312 TP 316 L/304+SA 106 GRb/SB407	SA 516 Gr. 70N	22/13	9,8 bar	250/200
	TECHNIP		AMINE REGENERATOR	3048		29	84	SA-249 304 L	SA 516 Gr.70N + SA-240 304L	13+3,2	3,45	154,44
	FLOUR CANADA		ACETIC ACID STORAGE	(en blanco)	1300	12	6000	(en blanco)	SA-240-316L	8	INT (3,5 barg)/EXT(F.V)	(en blanco)
	FLUOR CANADA	CANADA	TANK VENT	1300			6 T				INT (3,5 barg)/EXT(F.V)	(en blanco)
2008	FLUOR		ACID SCRUBBER	2400		6	5	SA 312 TP.316L	SA 240 316 L	12	350 kPa	150
	CANADA/SIPCH		MA SCRUBBER DRUM	2100	(en blanco)	5	3	SA 312 Tp. 316L		8		100
	JACOBS	(en blanco)	AMINE REGENERATOR	2900		29,3	33,5	(en blanco)	SA 516 Gr.70 + 316L	13+3,5	4,2 bar (g)	160
	BECHTEL -	USA	DEBUTANIZER	6096		39	148	SA 106-B	SA 516 GR 70	32	INT (207)/EXT (101)kPa	(en blanco)
	BECHTEL-			(en blanco)	6096			SA 106 B	SA 516 Gr70		INT (207)/EXT(101) kPa	(en blanco)
	ENCE/NERVION	SPAIN	CHLORATE TANK	4500	11,5	(en blanco)	9,1	(en blanco)	SAF 2507	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
2007	FLUOR/MARAT	USA	COKER LPG AMINE	2591		29	74,2	SA 333Gr 6	SA 516 Gr 70N & HIC	34,93	40 PSIG	(en blanco)
	HON P.C		DEBUTANIZER	3658		33,4	73,34	SA 106 Gr B	SA 516 Gr.70	23,81	175 psig	485 F
	RAS LAFAN	QATAR	PYGAS SECOND STAGE	800		8	7,2	SA 240 Gr321	SA 387 Gr11 CL2 + SA 321	15+4	35,8kg/cm2	375
	RELIANCE	INDIA	AMINE ABSORBER KO	2800		27,7	83 kg/cm2	SA 106 Gr.B/SA 234 WPB	SA 516 Gr 70N	87	150	(en blanco)
	TECNICAS	SAUDI ARABIA	FLARE KNOCK OUT	3600		13,5	35	SA 106 Gr B	SA 516 Gr 70 (HIC)	16	7 kgf/cm2 (g)	243
	FLUOR	(en blanco)	OVER SEPARATOR	1600	(en blanco)	7,7	(en blanco)	(en blanco)	SA-516 Gr.70 +316 L	30+3	(en blanco)	(en blanco)
	FOSTER	CHILE	COKER BLOWDOWN	4200		19	54,4	410S	SA 516 GR 70	19	3,52	469
2006	JACOBS	(en blanco)	ASPHALTENE	3968		25	150	SA 516 GR 70	SA 516 Gr 70N	37	4000 kPa	280
	SHELL	NIGERIA	CROSS OVER	1600		7,7	45,8	SA 312 Tp.316L/SA 240 Tp.316 L	SA 517 Gr 70 + 316L	23+3	80(-45)	OVERLAY
	TECNICAS	SAUDI ARABIA	SHIFT CONVERTER	4100		11,7	45	SA 335 P11	SA 387 Gr11 CL2	43	29,5 kg/cm2	430
	THE DOW	(en blanco)	PAG.43	max.=4900		85,7	28,3	sa 312-304/304 l	sa 240-304/304 l		0,896 Mpa	230
	ARCELOR	SPAIN	GRANULATION TANK	6190	27,8	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
	CEPSA		REGENERATOR	(en blanco)			16	SA 312 Tp.304H	SA 516 Gr.60			(en blanco)
	HANOVER		2 UDS. TEG	1000		12,5	84 bar (g)	(en blanco)	SA 516 Gr.70N	40	75(-10)	(en blanco)
	HANOVER (GB)	(en blanco)	ATMOSPHERIC	3550	(en blanco)	12,7	340 kPa		SA 516 Gr 70N	8	145	(en blanco)
	IDESA		REGENERATOR-HEAD	(en blanco)		(en blanco)	(en blanco)	SA 240 TP304H	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
			HFR4 COLD	2007		6,5	23,3	SA 516 Gr.70N	SA 516 Gr 70N + HIC	34	74	265
2005	JACOBS		HFR4 SAMPLE DUM	355,6		2,034	0,43	(en blanco)	SA 333 Gr.6/A 516 Gr.60	15,06	14,8 bar (g)	40
	NEDERLAND	NEDERLAND	MEA SRUBBER & K:O:	(en blanco)	900	20	20,65	SA 516 GR 70N/ 304L S.S. /SA 333Gr6	SA 516 GRr 60N +HIC	33	74	186
	B.V.		MEA SRUBBER & K.O.	900			20,65	SA 516 GR 70N/ 304L S.S./SA 333Gr6	SA 516 Gr 60N + HIC			186
			NON PERMATE KO	609,1		2,64	3	(en blanco)	SA 333 Gr.5/A 516 Gr.70	24,59	105bar (g)	140/-15
			STRIPPER OVERHEAD	1370		3,5	3,4		SA 516 Gr 60N + HIC	13	12	210(-15)
	TOTAL FRANCE	FRANCE	AMINE ABSORBER	3200		25,35	27,2	SA 240 304L/ SA 106 GrB	SA 516 Gr.60N + HIC	14	7,3 bar (g)	150
			NAPHTA SPLITTER	1800		7	4,7	SA 333 Gr6/ SA 106 Gr.B	SA 516 GR 60N	10	8 Pa	190
	COOL SORPTION	(en blanco)	2 CSA VAPOUR	4880		4,9	3,98	(en blanco)	SA 516 Gr.60	7	6,7/-1 bar(g)	100
			ABSORBER	1250		1,25	0/6,67 bar(g)	SA 105 Gr.B	SA 283 Gr.C/ SA 516 Gr.70	5/6,35	100/-5	(en blanco)
	FLUOR	ENGLAND	REACTOR HDS	2150		12	21	SA 182 F321/SA 312 TP 321	SA 387 Gr 11 CL2 + TP 321	25+3	31,3 kg/cm2	395
	JACOBS/PREMC		MIDIFICATION	(en blanco)		(en blanco)	(en blanco)		SA 516 Gr 70N	(en blanco)		(en blanco)
	PEERLESS	(en blanco)	VERTICAL GAS	3736		3,7	1,65 T	(en blanco)	A-516-70N	19	(en blanco)	(en blanco)
	EUROPE		SEPARATOR	4020		4	1,5 T			16		(en blanco)
	PERLESS	ENGLAND	K.O.DRUM	610		3,7	1,65	SA-516 Gr 70N	SA 516 Gr 70N	0,19	72,4 BARG	343(-28)
				762		4	1,5			0,16	32bar	342(-28)
	REPSOL YPF	SPAIN	HEATER WITH	950		10	28,5	SA 213 Tp304L/ SA 266 Gr2 E 309L +	SA 516 GR 60N	40	135,3	250
2004	TECHNIP/TOTAL	FRANCE	FRACTIONATOR	5300		57	2002	SA 516 Gr60/ SA 240 410S	SA 516 GR 60	31,5	4	387
	TECNICAS	SPAIN	3 UDS SELECTIVE	1500		28	42		SA 516 GR 60N	32	40,9kg/cm2	239
	REUNIDAS		FIRST SHDS REACTOR	1700		20	27,5	SA 182 F321/SA 312 TP 321	SA 387 Gr 11 CL2 T+R+Tp 321	20+3	30,1kg/cm2	340
			SECOND SHDS	1900		14,5	17,7				25,3kg/cm2	393
			AMINE REBOILER	700		3,15	0,75		SA 516 GR 60	10	8 bar (g)	190
			CONDENSATE						SA 516 Gr 61			190
	TOTAL FRANCE	FRANCE	CAUSTIC H2S	1500		7,5	5,5	(en blanco)	SA 516 GR 70	13	17,2 bar (g)	120
			GAS OIL VACUMM	609,1		4	0,95		SA 333 Gr.6/SA 106 Gr.6/SA 516 Gr. 60	14,27	3,5bar (g)	150
			NAPHTA STRIPPER	507,6		2,52	0,59		SA 333 Gr.6/SA 106 Gr.6/SA 516 Gr. 61	12,7	30bar (g)	310
			SWS REBOILER			3	0,45		SA 333 Gr.6/SA 106 Gr.8/SA 516 Gr. 62	9,53	8bar (g)	190
	CEPSA	SPAIN	LOW PRESSURE	3000		10,8	42,5	SA 106 Gr B/SA 312 316 L	SA 516 GR 60	43	27,5 kg/cm2	225
	FELEMAMG		18 MAGNETIZER	900		2,9	10 T	(en blanco)	A-240 Tp.304L	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
	INITEC	(en blanco)	REGENERATOR DE	1200		21,7	7,3	SA 312 Tp.304L	SA 516 Gr.60	18	3,6 kg/cm2	210
	PEERLESS		2 UDS HORIZONTAL	2750		6,6	41,7	SA 106 Gr. B	P 355 NH/BS EN 10026	76	93,5	90(-17,4)
2003						7	7,6				245	(en blanco)
	TECHNIP-	IRAN	CUT DRYER	1400		8,6	26,5 bar (g)		SA 537 CL1 N	20	65	(en blanco)
	COFLEXIP		DEETHANIZER REFLUX	3000		10,2	34	(en blanco)	SA 516 Gr 70N	35	28	60 (-49)
			DILUTION STEAM	3800		17	54		SA 516 GR 70	18	8,4	177
	UNIÓN FENOSA		3 CLEAN DRAINS	7,35 T		1600	3		A-516 Gr.70	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)

	ENTREPOSE/PA	(en blanco)	LOW TEMPERATURE	2169		10	47,6 BAR		SA 537 CL1	20	80(-55)	(en blanco)
	RAGON LITWIN		MP COMPRESSOR	1000		5	3,8	SA 312 316 L	SA 516 70+SA 240 316L	17+3	30 bar (g)	100
	FOSTER		REGENERATOR	7772		35	(en blanco)	SA 240 TP304H	SA 516 Gr.70N	20	3,1kg/cm2	343 (9MIN)
	FOSTER	CHILE	EXTRACTOR	1700		20	31,2	(en blanco)	SA 516 GR 60N	32	37,6kg/cm2	100
			DEA DILUTION DRUM	1330		2,7	3		SA 516 Gr. 60N	9	ATMOSPHERIC	180
			DIESEL STRIPPER	1630		3	5	SA 312 304		12,5	9 kgf/cm2	70
			RECYCLE COMPRESOR	1150		4,7	7	(en blanco)	A 516 Gr 70N	44,45	93,5kgf/cm2	80
	PETROBRAS	BRAZIL	SOUR WATER DRUM	4125		15	40	SA 240 Tp. 304	SA 516 Gr.60N	16	3,8 kgf/cm2	77
			STEAM DDRUM	1850		7	12,5	SA 106 Gr B	SA 516 Gr 70N	27	34,6 kgf/cm2	260
			STRIPPER NH3	1200		39	20	(en blanco)	SA 516 Gr. 60N	9,5	3,5kgf/cm2	157
			WASHING WATER	1650		7,4	5		SA 516 Gr. 60		6,5 kgf/cm	171
	SHELL		CCP. COMP. SUCTION	2300		4	22,25	SA 106 Gr B	BS 1501/224 49OB LTSO	66,5	100	9,3-(-25)
	PETROLEUM	NIGERIA	THIRD STAGE	1300		3,6	6,9		BS 1501/224 49OB LTSO + SA 240 TP	30+3	90 bar (g)	93/ -25
2002	SHELL		SUCTION DRUM				6,5	(en blanco)	BS 1501/224 490B LT50 + SA 240 TP 316		90	93/-25
			ABSORBER	2896		28,8	190 psig EXT 15 psig INT		SA 516 Gr 70N	18,8	42	(en blanco)
			GAS CONTACTOR	1626		12	21	SA 240 316L		19,05	vessel 174 psig jacket (15 EXT 100 INT)	VESSEL 314 JACKET 343
	SYNCRUDE	CANADA	GAS OIL FRACTIONAR	3556		49	140		SA 516 Gr 70N + SA 240 304L	15,88+3,2	INT 50 psig EXT 15 psig	420 INT 149 EXT
			NATURAL GAS K.O.	2438		6,5	20	SA 333 Gr6/ SA 106 Gr.B		45	635 psig	66
			REFLUXE	2591		7	6,5		SA 516 Gr 70N	14,29	65 psig INT 15 psig EXT	204 INT 149 EXT
			SOUR GAS KNOCK	2286				(en blanco)			190 psig EXT15 psig INT	70 INT 149 EXT
			CHLORIDE AND	1200		10	6,7		SA 516 Gr.60N	22	27 bar (g)	150
			CHORIDE AND		(en blanco)				SA 516 GR 60N		27 bar (g) INT/OUT F.V.	150
	TECNICAS	IRAN	DESHYDROGENATION	1900		6	14,5	SA 240 TP 321	SA 387 GR 91 CL2N	20	4,25 BARG	INT 520 EXT 160
	REUNIDAS		HDT REACTOR	2000		24	60		SA 387 GR 11 CL2 + SA 240 TP 347	25+5	46,7	370
			SULFUR GUARD BED	1900		12	13,6	(en blanco)	SA 516 GR 60N	21	16,9	260
		NDIA	DESORBENT DRYER	1000		6,1	INT. 10,5 BAR/OUT F.V.	SA 108 Gr.B	SA 516 Gr.60N	12	295	(en blanco)
			ALUMINA THREATER	2592		15	28	(en blanco)	SA 516 Gr 70N	26	19,7 bar (g)	245
			COOLER NH4-F	400		8,6	0,085	SA 516 Gr.60	SA 106 Gr.B/SA 234 WPB	5,3	14 bar	180
			OUTLET BOTTLE	406,1		5	0,07	(en blanco)	SA 53 E/B	6,35		180
			COOLER NH4-LT-E			6,1	0,1				30 bar	180
	ABC		OUTLET BOTTLE	411		8,28	0,125	SA 240 304 L	SA 240 304 L	12		100
			COOLER RV4-S	203,2		3,2	0,055	(en blanco)		7,04		180
			OUTLET BOTTLE	384		6,25	0,195		SA 106 Gr.B/SA 234 WPB	6,7	45 bar	180
			K.O.DRUM	400		7	0,105	SA 516 Gr.60		5,3	14 bar	180
	BASELL		SHUT DOWN CYCLONE	610		2,6	(en blanco)	(en blanco)	TStE 355	18	40 bar (g)	160 (-70)
	DRESSER RAND		INLET SUPRESSOR	771		3			SA 516 GR 60	20	52 kg/cm2	70
	F.D./DUPONT		ACETIC ACID/WATER	2350		0,5	3,2	SA 312 Tp. 316	SA-240 Tp.316L	8	F.V./3,44 bar (g)	100
	FOSTER		TOPPING & VACUUM II	3658		40	(en blanco)		(en blanco)	15	2,81 kg/cm2	400(146)
	INTECSA /	(en blanco)	ATMOSPHERIC	350		14	1,98 T		A-240 Tp. 304 L	10	2 kg/cm2	150
2001	INTECSA-		ABSORBER				(en blanco)		A-240 Tp.304L	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
	INTECSA-UHDE		EXTRACTION COLUMN	1170		6,9			A-516 Gr.60, A-179			(en blanco)
	INTECSA/UHDE		PROPANE VAPORISER	323,9		2,05	0,1		TStE 356	10	8 bar (g)	(en blanco)
			BPA DISSOLVER	1600		4,4	1,6 T	(en blanco)	A-240 Tp.316L.	8	5 BAR(G)/F.V.	150
			CHLORINE STORAGE	(en blanco)		(en blanco)	2000		SA 516 Gr. 70N	7	22	25,8 bar (g)
	JORDAN		EtBr REFLUX STORAGE	2300		3,75	5,5 T			10		205
	BROMINE		ETHANOL WASH	1600		2,5	1,6 T			8	7 BAR(G)/F.V.	270
	COMPANY		ETHANOL/WATHER	1221		3	1,1 T		A-240 Tp.316L.	6		200
			H2O2 FEED DRUM	1525		5	1,5 T				5 BAR(G)/F.V.	150
			NITROGEN SURGE	725		2,55	0,5 T			5	10 BAR (G)	150
	KVAERNER		ETHYLENE	810		4	2,7	SA 285 Gr C	SA 516 Gr. 70	20	60	130
	KVAERNER		2 UDS CONDENSATOR	4100		13,5		(en blanco)	SA 240 TP 304	11	1 bar (g)	120
	T.I.S		RECONDENSER	3000		11,2	(en blanco)	SA 312 TP304L	SA 240 304/304L	24	17	150(-170)
	AZSA		2 CLASIFIERS			3,2			A 240 TP. 316 L	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
		SPAIN	POWDER BUFFER	800		3,94	0,5			10	6 bar (g)	10
	INTECSA/UHDE		RECYCLE GAS CYCLONE	1150		4,2	3	(en blanco)	X6CrNiTi18.10	28	41 bar (g)	160/ -5
				2040		6,5	6,1			25	40 bar (g)	160/ -7
		(en blanco)	DRUM	550		2,36	0,55		TStE 355	11	40 barg (g)	250/ -7
2000	REPSOL		REACTOR DE	1900		8,5	1,8	SA 312 Tp. 321	SA 387 Gr.11 + SA 240 Tp.321	29	34Kg/cm2	430
			PREPLYMER FEEDING	1775		4,5				21		(en blanco)
	REPSOL	SPAIN	TANK	2040		5,5	(en blanco)	(en blanco)	A 240 TP. 304 L	24	(en blanco)	(en blanco)
	QUIMICA		PROPYLENE	1900		7	12		SA 240 Tp. 304 L	19	39kg/cm2	120/-45
	TECHNIP	BELGIUM	DESGASIFIER DH-2801	1200		5,305	3,4	SA 312 Tp.304 L	SA 516 Gr. 70	10	3,5 kg/cm2	220
	BENELUX B. V.	(en blanco)	BFW HOLDUP DRUM	750		5	(en blanco)	(en blanco)	A-516 Gr. 70	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
	DUPONT		TUBULAR BUNDLE OF	(en blanco)		(en blanco)			(en blanco)			(en blanco)
			B.F.W. PREHEATER	468		7,2	3450	A 240-304L	A 516 Gr70	15	46 kg/cm2g	260ºC
			DEMIN WATER	559		4	1150	A-312-304L	A 314 304L	5	6 kg/cm2g	165ºC
1999	TECHNIP	SPAIN	FEED VAPORIZER	16"		5	1915	A-106-GrB	A-106-GrB	12,7	42 kg/cm2g / FULL VACUUM	256ºC
	BENELUX		H2 COMPRESSORE	14"		4,1	1725	A 516-Gr70	A-106-GrB / A-516-70	10	40 kg/cm2g	150ºC
			PROCESS GAS TRIM	20"		4,9	2900	A-106-GrB	A-240-304L		30 kg/cm2g	120ºC
			STAEM SUPERHEATER	304		3,5	1100	A-335-P11	A 516 Gr70	12	42 kg/cm2g	310ºC
	TECHNIP B.V.	(en blanco)	CONDENSATE	800		4,3	20 kg/cm2 (g)	SA 312 304L	SA 240 304L	12	60	(en blanco)
	DUPONT	SPAIN	PURGE COLUMN	766		2,5	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)	(en blanco)
1998	FLUOR DANIEL		RECYCLE GAS COOLER	610			1500	A-240-Tp316	A-240-Tp316	5	1,03 barg	450ºC
	REPSOL	SPAIN	DEPOSITO	3100		10	12,1	SA 312 Tp.304	SA 240 Tp. 304	10	1,75 kg/cm2	80
1997	SNC BUTAGAZ	FRANCE	2 UNITS ASSEMBLY	4600		38,24	106	SA 333 Gr.5	A 52 FP Z35	19	(en blanco)	(en blanco)
	STATOIL	(en blanco)	DRUM	1420		7,7	0,243	(en blanco)	SA 105	22	153 bar (g)	100